



VERS DE NOUVEAUX
SOMMETS

The word "ultra" is written in a bold, black, lowercase sans-serif font. Above the letter 'a' are two stylized leaves, one blue and one green.



- MERV 8 MÉCANIQUE
- MOINS DE RÉSISTANCE



ultra



• MERV 8 MÉCANIQUE •
MOINS DE RÉSISTANCE

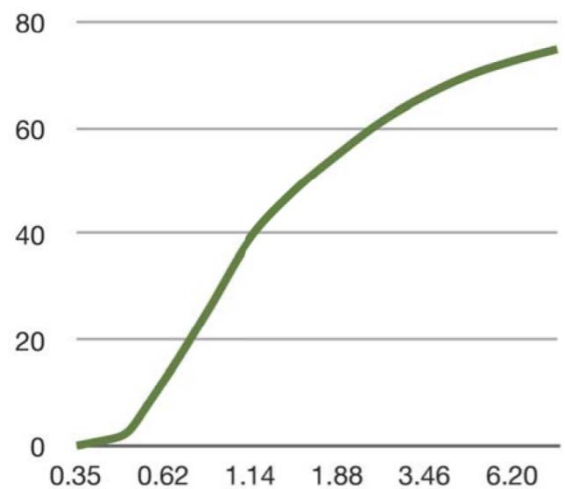
TRI-PLEAT ULTRA procure un nouveau sommet de performance pour les filtres plissés.

MÉDIA MÉCANIQUE

La plupart des médias synthétiques dépendent de propriétés électrostatiques pour améliorer leur rendement et rencontrer la norme MERV désirée – cette approche ne permet d’atteindre la norme désirée que pour une brève durée – la charge électrostatique se dissipe et le rendement est inférieur à ce que l’on s’attend.

Pour assurer la performance citée pendant toute la durée du filtre, le TRI-PLEAT ULTRA est testé selon la procédure décrite en appendice "J" du standard ASHRAE 52.2

Minimum d’efficacité selon la grosseur des particules

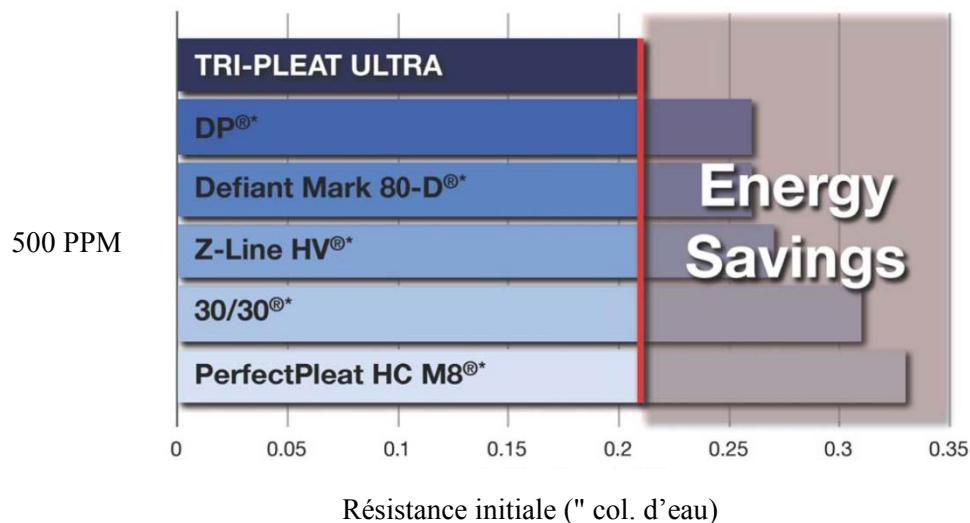


L’appendice "J" exige d’éliminer toute charge électrostatique avant de tester le filtre selon la norme 52.2 Le graphique montre les résultats obtenus suite à l’application de la procédure stipulée à l’appendice "J"

Pourquoi est-ce important pour vous? Parce que vous avez le droit de recevoir un produit qui vous procurera le rendement pour lequel vous avez payé – du premier jour jusqu’à ce qu’il devra être remplacé.

MERV 8 MÉCANIQUE

FAIBLE PERTE DE PRESSION – le TRI-PLEAT ULTRA offre très peu de résistance au passage de l'air : 0.21" col. d'eau à 500 ppm - c'est jusqu'à 50% de moins que pour des produits comparables (voir charte en bas). Ça signifie une réduction appréciable de la résistance d'exploitation, d'où des économies d'énergie tout aussi intéressantes.



FABRICATION - le TRI-PLEAT ULTRA est contenu dans un boîtier de carton solide (die-cut) et résistant à l'eau. Les membres diagonaux du boîtier sont collés au média pour assurer une plus grande rigidité et maintenir l'espace désiré entre les plis. Le boîtier de carton est formé de deux pièces et collé au média sur tout le périmètre.



Une grille de métal déploré est aussi collé au média pour le maintiens des plis et permettre une plus grande stabilité.

De plus, pour les filtres de 4" de profondeur, on utilise des doigts de cartons que l'on insère entre les plis. On augmente ainsi la force et la stabilité.

Tous les boîtiers sont traités avec un produit (Aqua Coat) pour améliorer l'imperméabilité

NIVEAUX DE CAPACITÉ – Le TRI-PLEAT ULTRA est offert en deux capacités différentes :

1. Le ULTRA ME a une plus grande capacité et compte 15 plis par pied linéaire. La résistance est moindre et la durée plus longue.
2. Le ULTRA LE est de capacité standard et compte 11 plis par pied linéaire. Il est adéquat pour la plupart des applications.

SPÉCIFICATIONS

MÉDIA	Synthétique, Mécanique
BOITIER	100% Fibres recyclées traitées contre l'humidité (Die-Cut)
RÉSISTANCE FINALE	1.0" WG (249 PA)

RÉSISTANCE

- 1" ULTRA LE = 0.49"WG (122 PA)
- 2" ULTRA LE = 0.24"WG (60 PA) 4" ULTRA LE = 0.22"WG (55 PA)

- 1" ULTRA ME = 0.43"WG (107 PA)
- 2" ULTRA ME = 0.21 "WG (52 PA) 4" ULTRA ME = 0.20"WG (50 PA)

Surface approximative de média (pour 1.0 pi² de face)

- 1" ULTRA LE = 1.6 pi².
- 2" ULTRA LE = 3.2 pi². 4" ULTRA LE = 5.9 pi².

- 1" ULTRA ME = 2.3 pi².
- 2" ULTRA ME = 4.8 pi². 4" ULTRA ME = 7.2 pi².

EFFICACITÉ

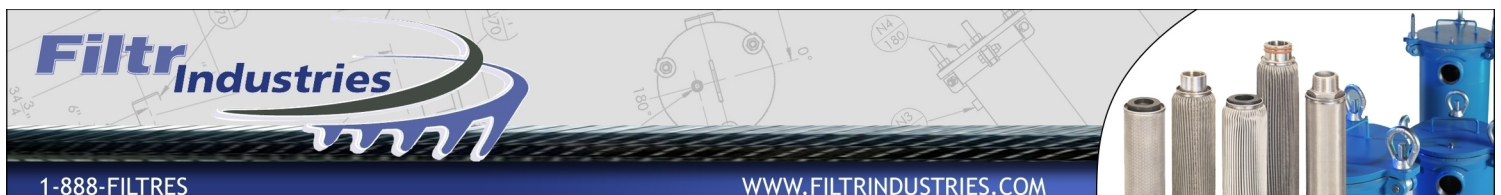
MERV 8 ASHRAE 52.2 Appendice J

ANSI/UL-900 APPROUVÉ



*Innovation en filtration d'air
... & dépolluissage*

DISTRIBUÉ PAR:



1-888-FILTRES

WWW.FILTRINDUSTRIES.COM