

Coller votre carte d'affaires ici ou inscrivez;

Votre nom _____

Compagnie _____

Adresse _____

Ville, État, code postal _____

Téléphone _____ Télécopieur _____

courriel _____

Fiche technique de soumission - Boîtiers de filtration

Copiez, remplissez et retournez par télécopieur



- L'espace requis pour l'installation est identifié sur le devis de vente de votre projet. On devrait aussi prévoir un espace assez ample pour permettre un accès facile, le désassemblage et l'inspection du filtre et de ses éléments.
- Le filtre devrait être monté dans une position verticale avec son tripode sur une surface à niveau. Pour empêcher qu'elles bougent, on devrait boulonner les pattes du tripode ou les coller. Les filtres plus petits ou de conception spéciale peuvent être montés ou supportés par d'autres moyens avec le consentement du manufacturier.
- On devra porter une attention particulière à la structuration et à l'installation du circuit de tuyauterie sur le filtre. Le circuit de tuyauterie devrait avoir les proportions suffisantes pour minimiser le ΔP. La plupart des circuits de tuyauterie sont inclinés vers des points de drainage accessibles.
- Certains instruments sont communs à la plupart des filtres: manomètres, détecteurs et interrupteurs par exemple. Le recours à ces instruments peut économiser temps et argent; de même il peut réduire le nombre d'inspections visuelles. Le changement typique se situe entre 5 et 10 PSI différentiel. Toutefois, consultez-nous pour votre sélection d'instruments.

- Tous les systèmes devraient être soigneusement testés (pression), inspectés et nettoyés avant d'être installés. Plusieurs systèmes industriels doivent être purgés ou décapés et peuvent avoir besoin de changements de filtres ou de cartouches de démarrages spéciales pour ces opérations.

TIMBRE «U» de ASME: Oui/Non

Type de gaz: Air Gaz nat. autre

Gravité spéc. du gaz: _____ (si autre que l'air)

Débit:

Débit normal: _____ SCF/ _____ (Min., h. jour)

Débit maximal: _____ SCF/ _____ (Min., h. jour)

Raccordements:

Format de l'orifice d'entrée _____ pouces

Type d'entrée _____ (MPT, bride & type, etc.)

Format de l'orifice de sortie _____ pouces

Type de sortie _____ (MPT, bride & type, etc.)

Hauteur de la sortie _____ pouces au-dessus du C.L. de l'orifice

d'entrée

(std. a le même C.L. que l'entrée)

Place de l'orifice d'entrée .. _____ (standard: 90°)

Place de l'orifice de sortie . _____ (standard: 270°)

Matériaux de fabrication:

Acier au carbone _____ (Oui/Non)

304L _____ (Oui / Non)

316L _____ (Oui / Non)

autre: _____

Pression:

Pression de calcul (max.) _____ PSIG

Pression de service _____ PSIG

Calibre de la bride _____ ANSI

Température:

Température de calcul (max.) _____ ° F

Température de service. _____ ° F

Autres orifices:

Format de l'évent, en pouces _____ Type: _____

Format du drain, en pouces _____ Type: _____

Format des raccords de ΔP _____ Type: _____

Modèles de couvercles:

Avec charnière et œillet ... _____ (Oui/Non)

Avec bras de levage de type «Davits» _____ (Oui/Non)

Pattes: (standard: 3 @ 90°, 210°, 330°) _____ (3 ou 4)

Joint du récipient:

Std _____ (Oui/Non)

autre _____

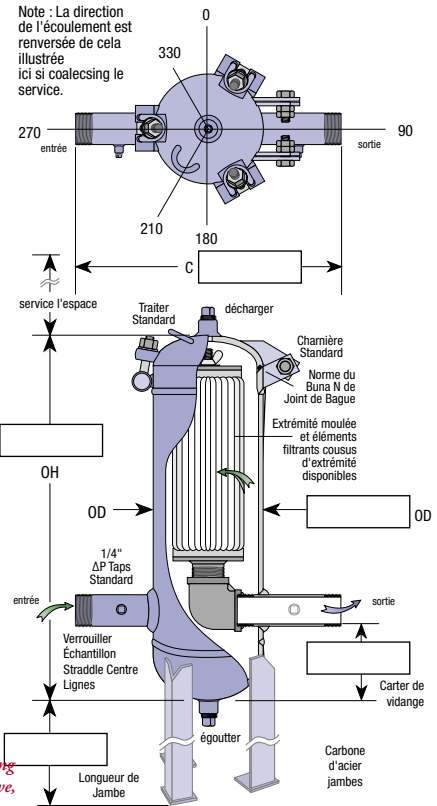
Élément filtrant:

Cat. N° _____

Capacité de rétention _____ µm (micron)

Détails et besoins spéciaux : _____

Note : La direction de l'écoulement est renversée de cela illustrée ici si coalescing le service.



Select either Hinged Swing Bolt Closure Shown Above, or Hinged Flange Closure shown below.

Note : La direction de l'écoulement est renversée de cela illustrée ici si coalescing le service.

