SÉLECTION D'UNE CARTOUCHE DE DÉPOUSSIÉREUR

Compagnie : _____ Contact : _____
 Téléphone : _____ poste : _____ Fax : _____
 Courriel : _____
 Type d'industrie : _____ Date : _____

Demande budgétaire Soumission technique détaillée

Nom du manufacturier : _____ N° de pièce : _____

Quantité requise : _____

DIMENSION (voir schéma à droite)

A= Longueur hors tout (OAL): _____

B= Diamètre extérieur (OD): _____

C= Diamètre intérieur (ID): _____

TYPE DE MÉDIA FILTRANT

Cell/Poly 80/20 Spunbond polyester 8 oz régulier

Cell/Poly 80/20FR Feutre de polyester

Traitement ou revêtement de média _____

Autre média spécial requis _____

SURFACE

Nombre de plis: _____

Profondeur des plis: _____

Nombre de pieds carrés: _____

SÉLECTION D'UNE CARTOUCHE DE DÉPOUSSIÉREUR

JOINT D'ÉTANCHÉITÉ

Grandeur : ID _____ OD _____ Épaisseur: 1/2 5/8 3/4
Joint double Aucun joint Joint sous la bride/lèvre
Néoprène carré Silicone «D» shape
Néoprène rond Buna-N Autres: _____

CONSTRUCTION EXTÉRIEUR

Bandes Nombre: _____ Métal déployé: Galvanisé 304 SS 316 SS

CONSTRUCTION INTÉRIEUR

Métal déployé Galvanisé 304 SS 316 SS
Métal perforé Option cœur renforci «heavy duty»

CONFIGURATION

2 bouts ouverts (OO) 1 bout ouvert (OC) Avec trou de boulon Sans trou de boulon

EMBOUTS

Style FARR

Style TORIT

Style WHEELABRATOR

Style WHEELABRATOR
(Drop-in)

MATÉRIEL DES EMBOUTS (END CAP)

Galvanisé Acier inox 304 Acier inox 316

TEMPÉRATURE D'OPÉRATION: _____ APPLICATION: _____

Nombre d'heures d'opération par jour: _____ Nombre de jours d'opération par semaine: _____

AUTRES PARAMÈTRES ET DÉTAILS IMPORTANTS :