

Inscrivez vos coordonnées;

Votre nom \_\_\_\_\_

Compagnie \_\_\_\_\_

Adresse \_\_\_\_\_

Ville, État, code postal \_\_\_\_\_

Téléphone \_\_\_\_\_ Télécopieur \_\_\_\_\_

Courriel \_\_\_\_\_

Fiche technique de soumission - Boîtiers de filtration  
Copiez, remplissez et retournez par télécopieur

Formulaires aussi disponibles à: [www.filtrindustries.com](http://www.filtrindustries.com)



- L'espace requis pour l'installation est identifié sur le devis de vente de votre projet. On devrait aussi prévoir un espace assez ample pour permettre un accès facile, le désassemblage et l'inspection du filtre et de ses éléments.
- Le filtre devrait être monté dans une position verticale avec son tripode sur une surface à niveau. Pour empêcher qu'elles bougent, on devrait boulonner les pattes du tripode ou les coller. Les filtres plus petits ou de conception spéciale peuvent être montés ou supportés par d'autres moyens avec le consentement du manufacturier.
- On devra porter une attention particulière à la structuration et à l'installation du circuit de tuyauterie sur le filtre. Le circuit de tuyauterie devrait avoir les proportions suffisantes pour minimiser le ΔP. La plupart des circuits de tuyauterie sont inclinés vers des points de drainage accessibles.
- Certains instruments sont communs à la plupart des filtres: manomètres, détecteurs et interrupteurs par exemple. Le recours à ces instruments peut économiser temps et argent; de même il peut réduire le nombre d'inspections visuelles. Le changement typique se situe entre 5 et 10 PSI différentiel. Toutefois, consultez-nous pour votre sélection d'instruments.

- Tous les systèmes devraient être soigneusement testés (pression), inspectés et nettoyés avant d'être installés. Plusieurs systèmes industriels doivent être purgés ou décapés et peuvent avoir besoin de changements de filtres ou de cartouches de démarrages spéciales pour ces opérations.

TIMBRE «U» de ASME: Oui/Non

Type de gaz:  Air  Gaz nat.  autre

Densité spéc. du gaz: \_\_\_\_\_ (si autre que l'air)

Débit:

Débit normal:..... SCF/ \_\_\_\_\_ (Min., h. jour)

Débit maximal: ..... SCF/ \_\_\_\_\_ (Min., h. jour)

Raccordements:

Format de l'orifice d'entrée \_\_\_\_\_ pouces

Type d'entrée ..... (MPT, bride & type, etc.)

Format de l'orifice de sortie \_\_\_\_\_ pouces

Type de sortie ..... (MPT, bride & type, etc.)

Hauteur de la sortie ..... pouces au-dessus du C.L. de l'orifice

d'entrée

(std. a le même C.L. que l'entrée)

Place de l'orifice d'entrée .. \_\_\_\_\_ (standard: 90°)

Place de l'orifice de sortie . \_\_\_\_\_ (standard: 270°)

Matériaux de fabrication:

Acier au carbone ..... (Oui/Non)

304L ..... (Oui/Non)

316L ..... (Oui/Non)

autre: ..... \_\_\_\_\_

Pression:

Pression de calcul (max.) \_\_\_\_\_ PSIG

Pression de service \_\_\_\_\_ PSIG

Calibre de la bride \_\_\_\_\_ ANSI

Température:

Température de calcul (max.) \_\_\_\_\_ ° F

Température de service. \_\_\_\_\_ ° F

Autres orifices:

Format de l'évent, en pouces \_\_\_\_\_ Type: \_\_\_\_\_

Format du drain, en pouces \_\_\_\_\_ Type: \_\_\_\_\_

Format des raccords de ΔP \_\_\_\_\_ Type: \_\_\_\_\_

Modèles de couvercles:

Avec charnière et œillet ... \_\_\_\_\_ (Oui/Non)

Avec bras de levage de type «Davits» \_\_\_\_\_ (Oui/Non)

Pattes: (standard: 3 @ 90°, 210°, 330°) \_\_\_\_\_ (3 ou 4)

Joint du récipient:

Std ..... (Oui/Non)

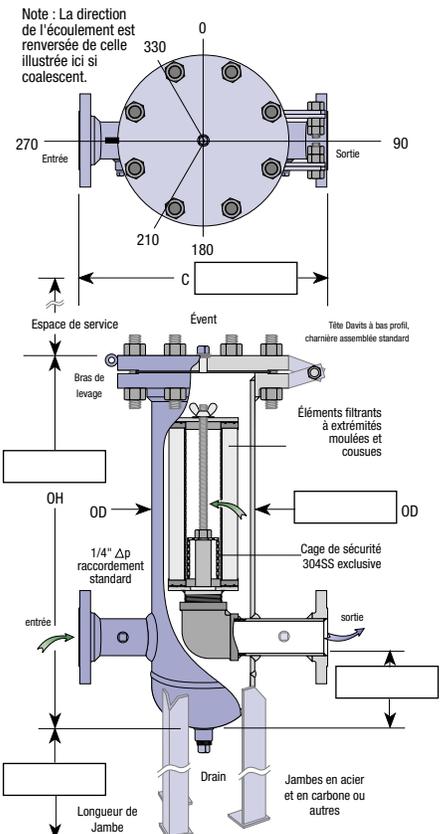
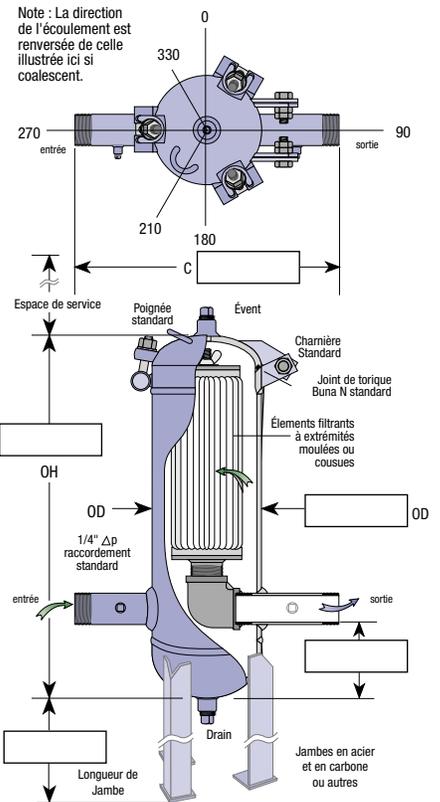
autre ..... \_\_\_\_\_

Élément filtrant:

Cat. N° ..... \_\_\_\_\_

Capacité de rétention \_\_\_\_\_ µm (micron)

Choisissez la fermeture avec charnières ci-dessus ou la fermeture en bride ci-dessous.



Détails et besoins spéciaux : \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_