

TEMBEC MATANE

APPLICATION

Installation d'un post-filtre pneumatique, en addition à celui déjà mis en place par le manufacturier de sécheur d'air dessicatif double tour. Ce sécheur produit une fine poussière d'alumine activée qui contaminait les composants d'instrumentation du four à biomasse.

SOLUTION INSTALLÉE

Sélection et pose d'un boîtier-filtre 3" npt qui contient une cartouche avec média plissé en microfibres ayant une grande surface de filtration et un degré de filtration de 3 microns absolu. Le débit est de 1500 scfm @ 110 psig avec un air avec point de rosée de -40 Deg F.

BÉNÉFICES EN RÉSULTANT

- Plus aucune poussière d'alumine ne se rend aux valves motorisées régularisant la combustion de ce four très critique.
- Aucun arrêt non-planifié de ce four ne s'est produit dû à ce problème depuis 2014.
- Maintenant possible de monitorer la vie de l'élément filtrant dû à la qualité de l'indicateur de delta P choisi.



Filtre
pneumatique